

SISTEMA ANTICAL DE NUEVA GENERACIÓN

## APLICACIONES PROFESIONALES AGUA FRÍA Y AGUA CALIENTE SANITARIA







APLICACIONES

SISTEMA ANTICAL DE NUEVA GENERACION

## LA ENERGIA, EL RETO PARA LAS EMPRESAS DE OCIO Y TURISMO.

#### El coste de la energía.

El coste de la energía está en continuo aumento y se está convirtiendo en todo un reto para la rentabilidad de las empresas altamente dependientes de ella.

Las empresas que consumen grandes cantidades de agua caliente sanitaria, como hoteles, centros de deportes, geriátricos, piscinas públicas, camping... se enfrentan continuamente al aumento de los costes de explotación.

La instalaciones de sistemas de ahorro de agua son insuficientes para evitar las pérdidas ocultas debidas a la calidad del agua de la red.



El sobreconsumo, los paros de producción de ACS y la continua necesidad de mantener las instalaciones tienen un factor en común: LA CAL.

Responsable de la **pérdida de millones de euros** en todos los sectores de actividad, la cal es un factor pernicioso cuya presencia influye negativamente en multitud de parámetros existentes en sus instalaciones.

Las soluciones tradicionales para luchar contra la cal no pueden dar respuesta a las nuevas necesidades económicas y ecológicas.

DCA LUXE ha desarrollado nuevas soluciones mejor adaptadas a las necesidades de los usuarios.



#### La cal y el sobreconsumo.

La utilización de tecnologías más eficientes a nivel energético, como la energía solar, calderas a baja temperatura, bombas de calor, etc, se está generalizando rápidamente.

Sin embargo, la incógnita de la ecuación energética, sigue siendo la calidad del agua de red.

3mm de cal entre sistema de intercambio de calor y el agua de red provoca un sobreconsumo energético del 30%.

¡10 mm de cal equivalen a más de un 50% de sobreconsumo!







APLICACIONES

SISTEMA ANTICAL DE NUEVA GENERACION

## **CONTROLAR** LOS GASTOS

#### Economizar energia

DCA LUXE es una garantía de economía energética.

Evita la inscrustación calcárea en los elementos de intercambio de calor y garantiza un redimiento máximo y continuo de las instalaciones.

DCA LUXE incluye directamente en el consumo energético asegurando las condiciones óptimas de intercambio térmico entre los circuitos primarios y secundarios.

#### Limitar los paros de producción

DCA LUXE alarga la vida de las instalaciones y de las diferentes elementos sensibles a la incrustación calcárea.

DCA LUXE limita los costes de mantenimiento, y las averías imprevistas. No produce ningún desecho de sal en la red sanitaria, como los generados por los delcacificadores tradicionales, que favorecen la corrososión acelerada de las instalaciones.

### LIMITAR LOS RIESGOS

#### Limitar los riesgos sanitarios

La legionela es una gran preocupación para las empresas. La cal es un parámetro preponderante para la proliferación de esta bacteria.

DCA LUXE evita la inscrustación calcárea a la vez que disuelve progresivamente los depósitos de cal ya existentes en las instalaciones. Esta disminución de los depósitos de cal tiene un impacto directo en la prevención de la legionela, ya que reduce progresivamente su biotopo.

DCA LUXE es una ayuda complementaria para la higiene de sus instalaciones, aunque no reemplaza los protocolos sanitarios, como los choques térmicos, impuestos por los organismos públicos.

Mientras que los descalcificadores tradicionales necesitan un riguroso seguimiento y desinfección regular de los depósitos de resina para evitar la proliferación de bacterias, DCA LUXE no necesita ningún mantenimiento sanitario, no utiliza ninguna resina y su celda de tratamiento de acero inoxidable 316L está conforme a las normas alimentarias.



#### PROFESIONALES

## ADAPTADO A SU ACTIVIDAD Y PRESUPUESTO.



#### Adaptado a su instalación

DCA LUXE se integra fácilmente en su instalación. Nuestro software de cálculo nos permite dimensionar rápidamente el modelo adaptado al caudal punta de su instalación y a las necesidades de su actividad.

DCA LUXE se instala normalmente en la entrada general de agua fría y debe ir acompañado de un filtro de sedimentos. No provoca ninguna pérdida de carga ni disminución del caudal de agua existente.

#### Económico y rápidamente rentable

DCA LUXE es un producto altamente competitivo, de gran calidad y de prestaciones excepcionales. Evita el constante y periódico aporte de productos químicos o sal. No necesita conexión con el desagüe. No desperdicia agua y no genera ningún tipo de polución. El consumo energético de DCA LUXE es mínimo, comparable al de una bombilla de bajo consumo.



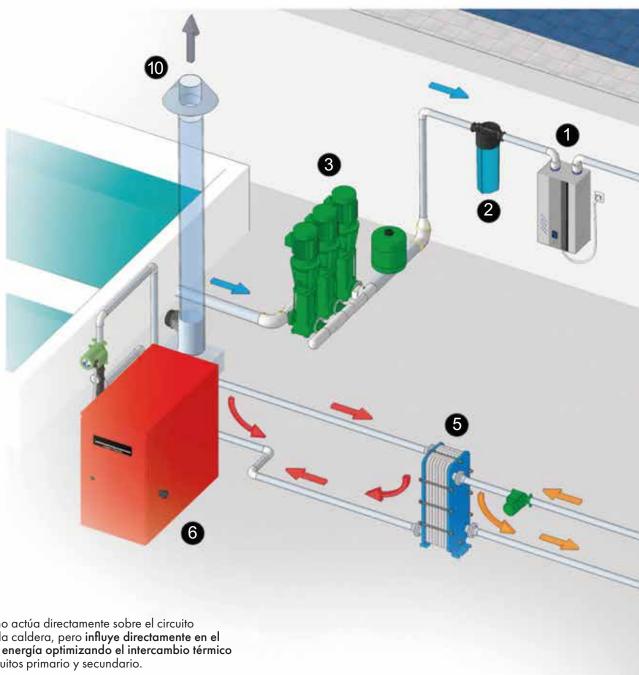
## **INDISPENSABLE**

PARA SU INSTALACIÓN

#### Esquema de principio



En el circuito, se debe montar imperativamente un **filtro de sedimentos** antes de **DCA LUXE**. De esta manera evitaremos que la instalación se pueda cargar con silicio u otras partículas en suspensión. Estas partículas pueden taponar ciertos sectores de la instalación, favorecer la corrosión o estropear las recirculadores de los circuitos de reciclaje.





DCA LUXE no actúa directamente sobre el circuito primario de la caldera, pero influye directamente en el consumo de energía optimizando el intercambio térmico entre los circuitos primario y secundario.



DCA LUXE evita el sobreconsumo energético y reduce así las emisiones del CO2 o gas con efecto invernadero. Para una gestión energética eficaz y lograr una notable reducción de los costes de energía, DCA LUXE preconiza un estudio personalizado de sus instalaciones, con el objetivo de integrar tecnologías de optimización del consumo de A.C.S. o de funcionamiento de calderas a baja temperatura.



DCA LUXE asegura un rendimiento óptimo e ininterrumpido de sus intercambiadore evitando las incrustaciones de cal.

DCA LUXE garantiza un ahorro energético a largo plazo. Evita los desmontajes, los mantenimientos imprevistos y las paradas de producción.

0

DCA LUXE se instala fácilmente en la entrada general de gua fría, justo a continuación del grupo de presión. 3 DCA LUXE no necesita ningún tipo de mantenimiento, no requiere que se añada sal y no desperdicia agua.

Su **consumo** eléctrico es mínimo. Equivale al de una bombilla eléctria de bajo consumo.

DCA LUXE no genera ninguna pérdida de carga en el circuito.

- DCA LUXE, al evitar la incrustación, mantiene el caudal calibrado de sus duchas, evita su desmontaje y los mantenimientos inoportunos y garantiza las safisfacción de sus clientes.
- 8 El tratamiento con DCA LUXE asegura el correcto funcionamiento de sus grifos temporizados.
  Al evitar la incrustación de la cal los mecanismos no se bloquean y mantiene su función original de ahorro de agua y energía. La cal ya acumulada en las instalaciones, se va disolviendo progresivamente.



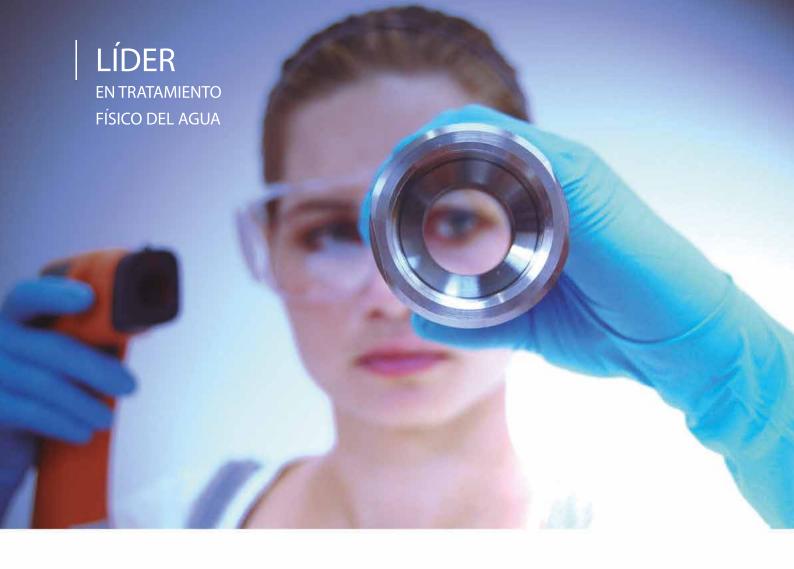


DCA LUXE está indicado para luchar contra la proliferación de la legionela, ya que evita la acumulación de cal tanto en las instalaciones como en los depósitos, reduciendo así el biotipo de ésta.

DCA LUXE es una garantía de duración para sus instalaciones y acumuladores, ya que no utiliza sal como los descalcificadores tradicionales, fuente de corrosión acelerada de las instalaciones.

9 DCA LUXE garantiza el buen funcionamiento de sus grifos y aireadores.

















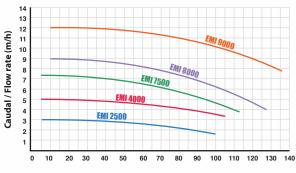
## **TECNOLOGÍA**

DE NUEVA GENERACIÓN

#### Innovación y prestaciones

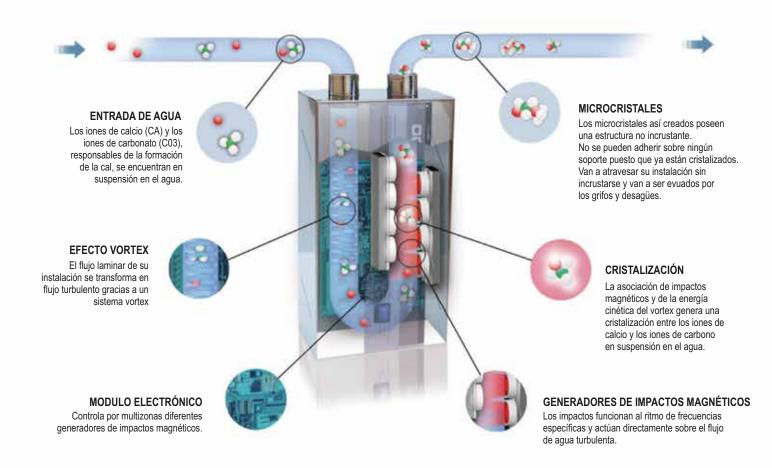
La tecnología patentada (E.M.I.) desarrollada por DCA LUXE, ofrece un rendimiento excepcinal, graias a su concepto innovador y a la alta calidad de los materiales utilizados.

Cada celda de tratamiento viene calibrada de fábrica con un precisión extrema con el fin de garantizar una eficacia perfecta, adaptándose a una curva de caudal y a una escolar de dureza específica para cada modelo.



Dureza del agua / water hardness (TH en °f)







### EL DOMINIO DE LA TECNOLOGÍA Y LAS APLICACIONES.





#### Estudios personalizados

En colaboración con empresas de renombre internacional nuestra tecnología ha sido adaptada específicamente a aplicaciones de producción de agua fría y agua caliente sanitaria.

El dimensionamiento de nuestros aparatos se realiza siempre con nuestro software siguiendo las normas D.T.U. para garantizar una adaptación óptima a su actividad.

#### Servicio post-venta

La puesta en marcha de nuestros sistemas está supervisada por nuestra red de distribución.

Este servicio le garantizará la correcta instlación de DCA LUXE. De construcción robusta, la duración de vida de nuestros aparatos es de más de treinta años y ofrecen una garantía de fabricante de 10 años.

## ECOLOGICO,

#### Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE.

DCA LUXE es respetuoso con el medio ambiente y ofrece numerosas ventajas en comparación con el descalcifiador tradicional. Una simple comparativa entre las dos tecnologías, pone de relevancia todas las ventajas del sistema antical desarrollado por DCA LUXE.

#### Comparativa GRUPO DELUXE - Descalcificador resinas



## EFICAZ, Y RECONOCIDO.

#### Referencias internacionales



Uno de los centros de la cadena de supermercados Dialprix, tenía un grave problema en el sistema de nebulización de agua que emplea en la sección de pescadería. Las boquillas por las que salía el agua para mantener los alimentos frescos y en buen estado, estaban abstruidas de cal.

Gracias a la instalación de un descalcificador DCA LUXE EMI 2500, el supermercado ha resuelto los problemas de cal que afectaban a su instalación y al mantenimiento del pescado.

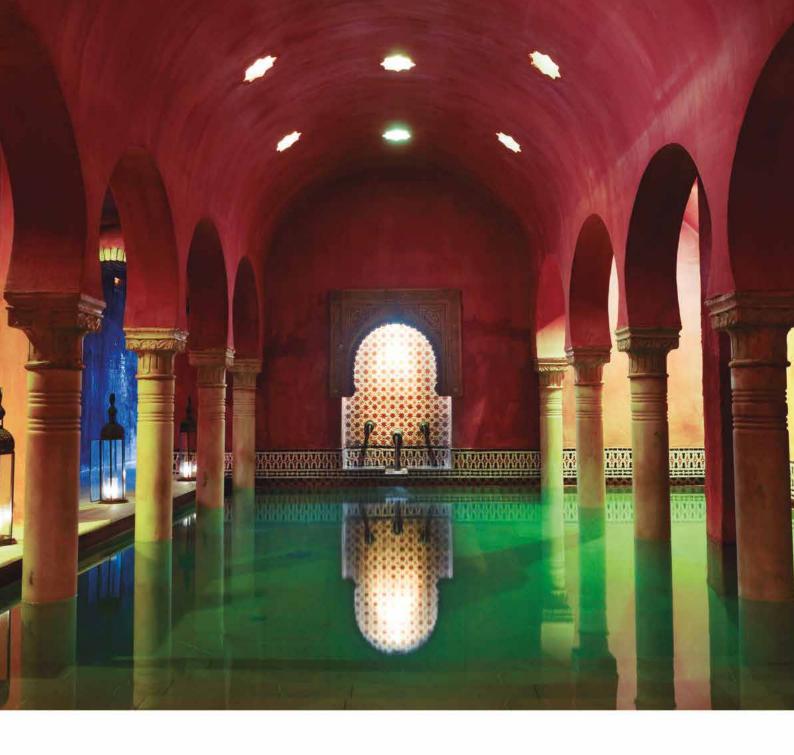


La fábrica Vichy de L'Oreal, en Francia, tenía serios problemas con la dureza del agua extraída que les obligaba a realizar un mantenimiento regular de las bombas y los elementos de carga, afectando al ritmo de la línea de producción.

Para luchar contra cal, se instaló un sistema antical de nueva generación DCA LUXE EMI 4000 que ha permitido reducir considerablemente los costes de mantenimiento, al tiempo que se preservan las propiedades beneficiosas del agua de Vichy.



Futuroscope, uno de los parques de atracciones más importantes de Francia, hace uso del agua tanto en atracciones como en el resto de instalaciones del parque. Se reemplazaran los descalcificadores tradicionales de sal ya existentes por dos sistemas DCA LUXE EMI 4000. Además, se quería proteger la instalación de una de las atracciones en la que se proyecta un vídeo sobre una cortina de agua. Gracias a los sistemas DCA LUXE, las boquillas se mantienen libres de cal permitiendo el funcionamiento óptico de la animación de agua, así como reducir los costes de mantenimiento.





El Hotel Crowne Plaza Dublin-Blanchardstown de 4 estrellas, tiene una capacidad de 188 habitaciones, sala de conferencias y sala fitness, entre otros. El agua de red de en esta zona es extremadamente dura, perjudicando notablemente las instalaciones del establecimiento.

La instalación de dos sistemas de DCA LUXE EMI 9000 en paralelo y protegidas por un filtro de sedimentos de alto rendimiento, han permitido hacer frente a las incrustaciones de cal y prevenir futuros problemas en el rendimiento de los sistemas de producción de A.C.S.



DCA LUXE ha sido elegido para equipar miles de hammam en Marruegos, dentro de un proyecto financiado por la Comunidad Europea cuyo objetivo es disminuir la emisión DCA LUXE ha sido elegido para equipar miles de

hammam en Marruegos, dentro de un proyecto financiado por la Comunidad Europea cuyo objetivo es disminuir la emisión de gases responsables del efecto invernadero.

La tecnología E.M.I. de **DCA LUXE** se utiliza para proteger los circuitos de agua caliente sanitaria y aprovechar el máximo el rendimiento energético de las nuevas calderas de combustión de madera por pirólisis, diseñadas por ingenieros franceses.



# APLICACIONES PROFESIONALES AGUA FRÍA Y AGUA CALIENTE SANITARIA

